

FAM S.A realizuje projekt pn. „Demonstracja wysoce zautomatyzowanej linii technologicznej do nakładania ogniowych powłok cynkowych i cynkowo-aluminiowych na drobnych i średnich elementach stalowych” w ramach

Działania 1.1 Projekty B+R przedsiębiorstw Poddziałanie 1.1.1. Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

Numer Umowy: POIR 01.01.01-00-D614/18-00

Wartość projektu: 8 300 900.88 zł

Wkład Funduszy Europejskich: 3 433 492.45 zł

Celem Projektu jest opracowanie innowacyjnej i wysoce zautomatyzowanej technologii nakładania ogniowych powłok cynkowych oraz cynkowo–aluminiowych dedykowanych drobnym i średnim elementom stalowym.

Planowana do wytworzenia technologia będzie stanowiła innowację procesową w skali co najmniej rynku krajowego z uwagi na zastosowanie w procesie szeregu dedykowanych i autorskich rozwiązań m.in. w zakresie procesu przygotowania powierzchni (zautomatyzowany system transportu), suszenia (autorsko opracowana suszarka pozwalająca na synchroniczne suszenie asortymentu różnej wielkości). Opracowywana technologia umożliwi również wprowadzenie na rynek innowacji produktowej w postaci niestosowanej dotychczas dla wyrobów jednostkowych, w postaci antykorozyjnej powłoki cynkowo-aluminiowej, o lepszych właściwościach użytkowych, niż obecnie stosowane powłoki cynkowe.

W celu osiągnięcia zdefiniowanego rezultatu Projektu, Spółka przeprowadzi prace B+R podzielone na jeden etap badań przemysłowych oraz dwa etapy prac rozwojowych, których końcowym efektem będzie zwalidowany w warunkach rzeczywistego wykorzystania demonstrator w postaci linii technologicznej przeznaczonej do metalizacji zanurzeniowej drobnych i średnich elementów stalowych. Wdrożenie rezultatu Projektu nastąpi poprzez wprowadzenie wyników planowanych do przeprowadzenia prac B+R we własnej działalności gospodarczej Spółki na terenie zakładu produkcyjnego w Obornikach.