

**WARUNKI GWARANCJI NA ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE****dla ocynkowanych ogniowo/ malowanych konstrukcji stalowych**

FAM S.A udziela gwarancji na usługę zabezpieczenia antykorozyjne na okres 2 lat w zakresie:

1. Cynkowania ogniowego wykonanego zgodnie z normą PN-EN ISO 1461
2. Malowania proszkowego wykonanego zgodnie z norma PN-EN 13438 jedynie w przypadku zastosowania systemu dwupowłokowego (z warstwą podkładową z proszkiem cynkowym).
3. Systemu duplex wykonanego zgodnie z ww. normami dotyczącymi cynkowania i malowania

Zastosowanie jednowarstwowej powłoki proszkowej na stali nieocynkowanej ogniowo może mieć niewystarczającą odporność korozyjną na ewentualne uszkodzenia mechaniczne powłoki mogą prowadzić do szybkiego odwarstwiania powłoki od podłoża.

Tak zwana biała korozja (biało-szare plamy powstające pod wpływem czynników atmosferycznych) nie stanowi podstawy do reklamacji powłoki cynkowej.

Trwałość powłoki uzależniona jest od stopnia agresywności środowiska, w którym w/w konstrukcje będą składowane, montowane i eksploatowane według zasad określonych w poniższej tabeli:

**Tabela nr 1.** Typ atmosfery i kategorie agresywności korozyjnej wg **PN-EN ISO 12944-2**

Lp.	Typ atmosfery	Opis typu atmosfery		Kategoria agresywności korozyjnej
		Na zewnątrz	Wewnątrz	
1	Nieznaczne obciążenie korozyjne	---	Ogrzewane budynki z czystą atmosferą, np. biura, sklepy, szkoły, hotele	C1
2	Małe obciążenie korozyjne	Atmosfery w małym stopniu zanieczyszczone. Głównie tereny wiejskie.	Budynki nie ogrzewane w których może mieć miejsce kondensacja, np. magazyny, hale sportowe	C2
3	Umiarkowane obciążenie korozyjne	Atmosfery miejskie i przemysłowe, średnie zanieczyszczenie tlenkiem siarki (IV). Obszary przybrzeżne o małym zasoleniu.	Pomieszczenia produkcyjne o dużej wilgotności i pewnym zanieczyszczeniu powietrza, np. zakłady spożywcze, pralnie, browary, młeczarnie.	C3
4	Duże obciążenie korozyjne	Obszary przemysłowe i obszary przybrzeżne o średnim zasoleniu.	Zakłady chemiczne, pływalnie, stocznie remontowe statków i łodzi.	C4
5	Bardzo duże obciążenie korozyjne	Obszary przemysłowe o dużej wilgotności i agresywnej atmosferze oraz obszary przybrzeżne i oddalone od brzegu w głąb morza o dużym zasoleniu.	Budowle lub obszary z prawie ciągłą kondensacją i dużym zanieczyszczeniem.	C5-I, C5-M

Gwarancji udziela się przy spełnieniu następujących warunków:

- a) Składowanie, montowanie i eksploatacja konstrukcji odbywać się będzie w środowisku o kategorii agresywności korozyjnej określonej w tabeli nr 1 dla danego okresu gwarancji.
- b) Zamawiający zobowiązany jest oznakować elementy w sposób trwały w miejscu widocznym po zamontowaniu konstrukcji wg niżej podanego kodu: rok dostawy, miesiąc dostawy np. 15/10 co oznacza 2015 rok/październik

- c) W razie niespełnienia wymogów pkt. (b) gwarancja nie jest udzielana/ nie obowiązuje.
- d) Okres gwarancji rozpoczyna się od daty odbioru elementów.
- e) Zamawiający przed przyjęciem zlecenia określa kategorię agresywności korozyjnej atmosfery w oparciu o normę **PN-EN ISO 12944-2**.
- f) Elementy konstrukcji w okresie magazynowania będą składowane na podkładach w sposób uniemożliwiający stykanie się z podłożem, gromadzenie się na nich opadów atmosferycznych i zanieczyszczeń mechanicznych.
- g) Powłoki lakierowe podczas eksploatacji powinny być myte przez Zamawiającego wodą bez dodatków chemicznych nie rzadziej niż raz na pół roku. Zapobiegnie to tworzeniu się warstwy chemicznie i biologicznie czynnej na powierzchni systemu ochronnego przyspieszającego proces korozji. Mycie w okresie gwarancji należy potwierdzić protokołem. Brak dotrzymania tego warunku będzie skutkowało utratą gwarancji.

Gwarancji traci ważność w następnym:

1. Przypadków szczególnych narażeń korozyjnych określonych w normie **PN-EN ISO 12944-2** (w tych przypadkach okresy gwarancji należy uzgadniać indywidualnie w formie pisemnej).
2. Niezgłoszenia przez Zamawiającego ujawnionych usterek niezwłocznie po ich wykryciu, nie dalej niż w ciągu 7 dni.
3. Uszkodzeń mechanicznych powłoki antykorozyjnej powstałych w wyniku przeładunku, transportu i montażu poza terenem firmy FAM S.A.
4. Uszkodzeń mechanicznych i termicznych powłoki antykorozyjnej powstałych na skutek cięcia, spawania, rozwiercania otworów i jakichkolwiek przeróbek konstrukcji po nałożeniu powłoki powodujących jej uszkodzenie.
5. Uszkodzeń mechanicznych, termicznych i chemicznych w czasie eksploatacji.
6. Uszkodzeń powstałych w wyniku zdarzeń losowych.
7. Zmian konstrukcyjnych elementów, dokonanych po zabezpieczeniu antykorozyjnym.
8. Wystąpienia wad w obszarach powłoki, gdzie Zamawiający dokonał ingerencji mechanicznej np. obróbka Zamawiającego przy standardzie wykonania A.
9. Wad powłoki będących następstwem wycieków kąpieli procesowych ze szczelin będących wynikiem nieszczelnych spawów lub niezgodnej z WTO konstrukcji materiału.
10. Wad powstałych w wyniku nienależytego i nadmiernego składowania oraz niewłaściwego przechowywania, konserwowania lub obchodzenia się z odpowiednio Materiałami lub Produktami
11. Wad powłoki powstałych w wyniku przygotowania powierzchni (obróbki) po cynkowaniu poza FAM S.A.
12. Gwarancja nie obejmuje wad powłoki lakierniczej wykonanej farbą przekazaną przez klienta.

Wrocław, dnia 05 czerwca 2019