

TECHNICKÉ PODMÍNKY PŘEJÍMKY LAKOVANÝCH POVLAKŮ

A. Technické podmínky, které musí splňovat díly určené pro práškové lakování.

1. Rozměry a hmotnost jednoho lakovaného výrobku nesmí být větší než pracovní rozměry (délka x šířka x výška): 8,2 x 1,5 x 2,4 m
2. Hmotnost jednoho výrobku nesmí být větší než: 450 kg
3. Lakovaný výrobek musí být vyroben z konstrukční oceli s podobným chemickým složením.
4. Povrch výrobku nesmí být nalakován žádnou barvou, pokryt mazivy nebo silikonovými ochrannými přípravky.
5. Výrobek nesmí být mokrý. Ve vnitřních prostorech se nesmí vyskytovat voda, chemické přípravky nebo materiály (např. maziva, minerální vlna, dřevo, polystyrén).
6. Požadavky na svařované a nýtované konstrukce:
 - svary musí být spojitě, nesmí být porézní a nesmí obsahovat svařovací odprýsknutí
 - nesmí se vyskytovat díly (např. profily, plechy) přiléhající k sobě povrchem, neboť tím může dojít ke vzniku mikroprasklin, které jsou zdrojem koroze, kterou nejde zalakovat. Zinkování také neochrání praskliny a póry tohoto typu.
 - konstrukce se nesmí ohnout nebo zlomit pod vlastní vahou
7. Každý jednotlivý výrobek musí být při lakování zavěšený nebo opřený, proto je nutné uvažovat místa pro zavěšení nebo otvory, které zůstanou nenalakované a budou se opravovat. Opravy jsou prováděny ve standardních odstínech. U zakázek s nestandardní barvou si opravy zajišťuje zákazník sám, nebo je to potřeba dohodnout s obchodním oddělením. Seznam standardních barev je uveden v příloze TPP Lakovny.
8. Při dodání musí být ostré hrany a otvory sraženy.
9. U dotýkajících se dílů je nutné počítat s technologickou vůlí související s tloušťkou barvy (asi 0,1 mm).
10. U závitů, otvorů a jiných míst, která nejsou určena k lakování, je nutné s firmou FAM dohodnout způsob a cenu za provedení jejich ochrany.
11. Požadavky týkající se výrobků, které byly dříve žárově zinkovány:
 - tyto díly nesmí být vyrobeny z oceli, která není vhodná k zinkování a obsahuje 0,03-0,13 % nebo více než 0,25 % křemíku. Pokud není zákazník schopen určit, zda je tato podmínka splněna, lakovna může

provést lakování, je ale nutné počítat s možností vzniku bublinek a viditelné drsnosti zinkovaného povrchu. Existuje také nebezpečí odpadávání příliš tlustého zinkového povlaku

- na povrchu dílů nesmí být bílá koroze.
- není povoleno používat opravný lak s vysokým obsahem zinku
- zinkované díly musí být zbaveny ostrých úkapů, stop po vynořování ze zinkové lázně a po zavěšovacích drátech.
- díly, které se vůči sobě pohybují, nesmí být pozinkované.

12. Ve štěrbinách a uvnitř profilů se mohou usazovat zbytky abraziv z mechanického obrábění před lakováním. Pro zabránění výskytu map z korodujícího abraziva je nutné konstrukci navrhnout tak, aby bylo možné odstranit zbytky abraziva.

13. U prostorových konstrukcí s šířkou větší než 0,6 m (vzhledem k nemožnosti úplného opracování povrchu) se mohou vyskytnout vady lakovaného povrchu.

B. Požadavky na lakované povlaky

Práškově lakované povlaky na zinkovaných výrobcích musí splňovat požadavky normy PN-EN 13438: Nátěrové hmoty. Povlaky z práškových organických nátěrových hmot pro žárově zinkované ponorem nebo difúzně zinkované ocelové výrobky pro konstrukční účely.

C. Podmínky přejímky lakovaných povlaků

1. Vzhled povlaku je hodnocen na důležitých místech, která musí být dohodnutá se zákazníkem. K důležitým místům nepatří hrany, prohlubně a vnitřní povrchy. Povlak na důležitém místě nesmí mít žádné škrábance jdoucí až na podkladní kov. Při pohledu na důležité místo z úhlu 60° nesmí být ze vzdálenosti 3 m viditelné následující vady: nadměrná drsnost, nálitky, bublinky, vměstky, krátery, matné skvrny, póry, prohlubně a škrábance. Povlak musí mít rovnoměrnou barvu a lesk. Tato kritéria musí být splněna za následujících podmínek hodnocení:

- pro díly používané venku: prohlídka ze vzdálenosti 5 m.
- pro díly používané uvnitř: prohlídka ze vzdálenosti 3 m.

Upozornění: Nálitky a hrboly na zinkovaném povrchu jsou považovány za přirozený efekt zinkování, proto se nejedná o vady lakovaného povrchu.

2. Určování lesku: Jsou používána orientační označení: matný, polomatný, sametový, pololesklý a lesklý, která představují pouze východisko pro konkrétní dohodu se zákazníkem.

Barvy jsou určovány podle palety RAL.

3. Tloušťka povlaku se měří v 5 oblastech měření. U práškových laků nesmí být menší než:
60 µm – pro díly používané venku
50 µm – pro díly používané uvnitř.

4. Přílnavost povlaku musí splňovat požadavky dle normy EN ISO 2409. Kritériem je měření metodou sítky křížových nářezů, vzdálenost mezi noži 2 mm. Výsledek musí být 0

5. Mapy ze zbytků abraziva ve štěrbinách a obtížně přístupných profilech nejsou důvodem pro reklamaci.

D. Balení lakovaných výrobků

1. Výrobky jsou ukládány na paletu, na které byly dodány k lakování.

2. Doporučené balení: Stejnotvaré výrobky a výrobky malých rozměrů musí být uloženy na paletě s pěnovkovými nebo dřevěnými proložkami. Na závěr je nutné paletu s uloženými díly zapáskovat polyesterovou páskou. Počet vrstev závisí na druhu materiálu. Je nutné věnovat pozornost také stabilitě výrobků během dopravy.

3. Velké výrobky (např. zábradlí) a nestandardní tvary jsou baleny podle individuální dohody se zákazníkem.

E. Závěrečná ustanovení

1. V případě zvláštních požadavků, nebo pokud není možné splnit podmínky dle bodu A, je nutné to písemně oznámit zákaznické podpoře.

2. Lakovna neodpovídá za vady lakovaných povrchů provedené barvou poskytnutou zákazníkem.

3. Lakovna neodpovídá za škody vzniklé během dopravy, skladování a montáže výrobků lakovaných mimo areál společnosti FAM Sp. z o.o. Podepsání dodacího listu je považováno za kvalitativní a množství přejímku lakovaného výrobku.

Ve Varšavě, dne 25. října 2021